

## Instrukcja aplikacji HSC™ (Hot Surface Coating) – Izolacji Gorących Powierzchni

### Przygotowanie powierzchni:

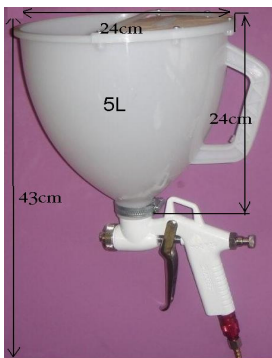
- Powierzchnia musi być czysta i całkowicie sucha, bez luźnych cząsteczek rdzy, kurzu, oleju, smarów oraz innych zanieczyszczeń,
- Powierzchnia musi być całkowicie sucha przed aplikacją
- Materiał może być aplikowany zarówno na gorące (do 200°C) jak i chłodne powierzchnie. Ze względu na krótszy czas schnięcia zalecana jest aplikacja na gorące powierzchnie.

### Przygotowanie do aplikacji:

- Materiał bazowy HSC™ wymieszać dokładnie ręcznie lub mechanicznie.
- Mieszać należy dokładnie zbierając materiał z dna i ścianek pojemnika używając do tego np. wiertarki (na wolnych obrotach) z osadzonym mieszadłem łopatkowym,
- Przy mieszaniu należy unikać zasysania powietrza, mieszać ok. 2-3 minut do uzyskania jednolitej papki.
- Przy temperaturze powietrza poniżej 21°C, po mieszaniu odczekać 30 minut przed aplikacją.
- W przypadku, gdy materiał jest zbyt suchy do aplikacji, należy przed mieszaniem dodać wody (maks. 0,95l w przypadku 19 litrowego HSC™ lub 0,2l w przypadku 3,785 litrowego opakowania HSC™ )

### Narzędzia służące do aplikacji:

- Powłoka HSC™ może być aplikowana pędzlem, wałkiem lub metodą natryskową. Zalecaną metodą jest aplikacja pędzlem.
- W przypadku aplikacji pędzlem używać pędzla z miękkim włosiem
- W przypadku aplikacji wałkiem używać wałka z włosiem o długości 1 cm.
- W przypadku stosowania metody natryskowej, należy stosować:
  1. pistolet natryskowy z nasadowym zbiornikiem (3 – 5 l). Materiał ze zbiornika grawitacyjnie, a następnie powietrzem z kompresora zostaje za pomocą pistoletu nakładany natryskowo na izolowany przedmiot. Kompresor powinien generować ciśnienie 6 -10 bar.



2. pistolet natryskowy podłączony do zbiornika ciśnieniowego (15 – 30 l).



- Pistolet powinien w obu przypadkach posiadać wymienne dysze o średnicy 2 – 4 mm.
- 3. urządzenie do natrysku bezpowietrznego z dyszą 0,84 – 0,89 mm, przepustowością ok. 7,5l/min., minimalnym ciśnieniem 230 bar (np. urządzenie GRACO GMAX II 7900)

**UWAGA 1: Wszystkie filtry powinny być usunięte ze sprzętu natryskowego przed aplikacją, aby uniknąć zatrzymywania przez nie cząsteczek ceramicznych zawartych w powłoce.**

### **Nakładanie materiału:**

#### **1. Powierzchnie gorące:**

- Pierwszą warstwę materiału HSC™ o grubości 0,5 – 1,0 mm nałożyć jako podkład, który błyskawicznie odparowuje wodę, zakleszczając materiał na powierzchni izolowanego przedmiotu,
- Drugą warstwę grubości ok. 1,0 – 1,5 mm nałożyć po odparowaniu pierwszej powłoki (10 – 15 minut)
- Kolejne powłoki, o grubości ok. 1,5 - 2mm należy aplikować aż do uzyskania pożądanej temperatury powierzchni. Czasy schnięcia tych powłok z powodu sukcesywnego spadku temperatury na powierzchni, stopniowo się wydłużają i powinny wynosić 40 minut lub dłużej.
- Wymagana grubość zależy od oczekiwanej temperatury zewnętrznej warstwy izolacji,
- Temperaturę zewnętrzną izolacji mierzyć należy odpowiednim przyrządem, np. pistoletem laserowym do mierzenia temperatury lub innym,

- Można również sprawdzać temp. dotykowo – kilkusekundowy dotyk bez poparzenia oznacza temp. ok. 60 stopni Celsjusza,
- Czas utwardzania – 24 godziny

## 2. Powierzchnie o temperaturze otoczenia:

- Pierwszą warstwę materiału HSC o grubości 0,5 – 1,0 mm nałożyć jako podkład.
- Kolejną powłokę o grubości ok. 1 – 1,5 mm nałożyć po ok. 16 – 24 godzinach.
- Kolejne powłoki , o grubości ok. 1,5 - 2mm należy aplikować aż do uzyskania pożądanej grubości powłoki.
- Podstawowy wpływ na czas schnięcia powłoki HSC mają przede wszystkim:
  - lokalizacja obiektu (wewnątrz czy na zewnątrz)
  - temperatura otoczenia (im wyższa tym szybciej powłoka się utwardza)
  - wilgotność (im niższa tym szybciej powłoka się utwardza)

### **Temperatura aplikacji:**

10 – 38 stopni Celsjusza

### **Czas przydatności po otwarciu pojemnika:**

8 godz. w temp. 21 stopni Celsjusza, jeżeli pojemnik jest otwarty,

### **Temperatura składowania:**

5 – 38 stopni Celsjusza

### **Mycie sprzętu:**

- Woda z mydłem.

### **Wydajność:**

- Jako pierwsza warstwa (podkład) – ok. 0,5 m<sup>2</sup>/l
- Jako warstwy budujące powłokę – ok. 0,2 – 0,25 m<sup>2</sup>/l

### **Ograniczenia:**

- Nie używać do zastosowań pod wodę,
- HSC™ jest koloru biało-żółtego i struktury szorstkiej. Nie należy powłoki w żadnym przypadku barwić,
- Nie zaleca się stosowania HSC™ jako osłony ogniowej,
- Nie należy stosować HSC™ jako powłoki posadzkowej,
- Nie używać do zastosowań na zewnątrz zamkniętych obiektów, bez odpowiedniej powłoki zamykającej , gdyż jest nieodporna na promienie UV.
- Do zastosowań zewnętrznych należy powłokę HSC™ powlec materiałem Super Therm (po około dwóch dniach od zakończenia aplikacji powłoki HSC) lub Enamo Grip (kiedy wilgotność powłoki HSC spadnie poniżej wilgotności 8%).