

LINING KOTE

chemoodporna powłoka antykorozyjna

Karta techniczna

OPIS:

Lining Kote jest dwu – składnikową pigmentowaną powłoką epoksydową, doskonale odporną chemicznie i mechanicznie. Przeznaczona jest do stosowania wewnątrz zbiorników, jako ochrona przeciw mocnym kwasom, rozpuszczalnikom i innym środkom chemicznym. Ma doskonałą przyczepność do podłoża i odporność na uderzenia. Również woda i wysoka temperatura nie stanowi dla tej powłoki zagrożenia. Lining Kote posiada wysoki ciężar molekularny i poddawany jest wygrzewaniu dla osiągnięcia wysokiej wytrzymałości i trwałości.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- ◆ bardzo dobra odporność na kwasy i super dobra na środki alkaliczne
- ◆ jako powłoka dla zbiorników kwasowych oraz innych chemikaliów - wymagane trzykrotne malowanie
- ◆ jako powłoka dla zbiorników balastowych okrętowych – wymagane dwukrotne malowanie
- ◆ jako powłoka dla zbiorników rozpuszczalników – wymagane dwukrotne malowanie

METODA APLIKACJI:

Lining Kote może być również aplikowana na beton i na konstrukcje budowlane.

Materiał nakłada się natryskiem, pędzlem lub wałkiem. Szczegółowy opis aplikacji znajduje się w odrębnej instrukcji. UWAGA: szczególną troskę należy okazać przy dotrzymaniu rygorów dotyczących czasów utwardzania, które zależą od temperatury otoczenia. Wskazane jest stosowanie nagrzewnicy. Zbiornik pokryty Lining Kote może być przekazany do eksploatacji pod warunkiem, że spełnione zostaną warunki utwardzania powłoki i nastąpi całkowita polimeryzacja.

TESTY I CERTYFIKATY:

1. Aprobata USDA – Amerykański Departament Rolnictwa
2. Aprobata Morska dla słonej wody i aplikacji morskich:
 - ◆ Amerykańskiej Ochrony Wybrzeża
 - ◆ ABS (Amerykańskie Biuro Morskie)
 - ◆ IMO (Międzynarodowa Organizacja Morska)
3. na ścieranie – ASTM D40CO (Amerykańskie Stowarzyszenie Testowania i Certyfikacji)

MINIMALNA GRUBOŚĆ POWŁOKI:

W każdym przypadku należy nałożyć 2-3 warstwy materiału w zależności od porowatości i agresywności medium.

Łączna grubość powłoki:

Dla 2 warstw:

- ◆ na mokro – 400 mikronów
- ◆ na sucho – 230 mikronów

Dla 3 warstw:

- ◆ na mokro – 600 mikronów
- ◆ na sucho – 350 mikronów

UWAGA:

Powierzchnie metalowe: jeżeli stan powierzchni tego wymaga nałożyć powłokę antykorozyjną Rust Grip, jako podkład hermetyzujący powierzchnię oraz 2-3 warstwy Lining Kote

Czas indukcji (wzbudzenia) – 30 minut w temp. 21°C

Powyżej temperatury otoczenia 32°C czas indukcji jest zbędny.

DANE FIZYCZNE:

Wypełnienie stałe – wagowo 70%

– objętościowo 58%

Lepkość dotykowa – 30-60 min/21°C

Czas międzyoperacyjny – 3 godz./21°C

- ◆ nie zawiera ołowiu i chromianów
- ◆ utwardza się poprzez reakcję chemiczną
- ◆ waga / objętość (dla koloru białego) 1,35kg / ltr
- ◆ baza chemiczna – epoksyd aminowy
- ◆ czas magazynowania – 3 lata w zamkniętych pojemnikach i temp. 20°C
- ◆ mieszanina – 2 części bazowe do 1 części utwardzacza
- ◆ VOC – 380 gram /litr (dla koloru białego)
- ◆ Barwienie – w dowolnym kolorze
- ◆ Maksymalna temperatura aplikacji – 65°C
- ◆ Minimalna temperatura aplikacji – 10°C
- ◆ Maksymalna temperatura eksploatacyjna 163°C
- ◆ Stałe przekroczenie temperatury 163°C spowoduje uszkodzenie powłoki

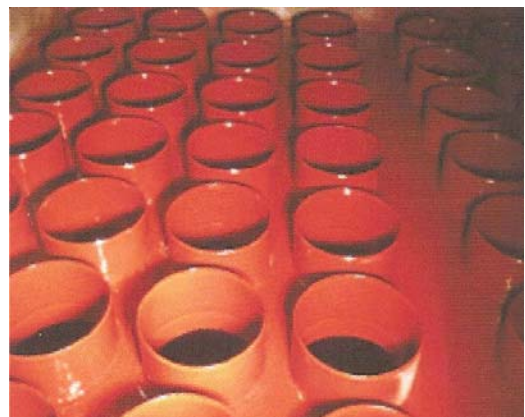
W sprawie okresowego / chwilowego przekroczenia temperatury 163°C należy skontaktować się z firmą HTH-Novotech

OSTRZEŻENIA:

Należy stosować właściwą wentylację, odpowiednie oświetlenie, odzież ochronną, maski, okulary i wydzielenie powierzchni aplikacji.

Produkt jest palny. Należy stosować z dala od ognia, płomieni i innych źródeł zapłonu.

Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w kartach MSDS – Kartach Niebezpiecznego Produktu Chemicznego.



HTH – Novotech Sp. z o.o.

40-028 Katowice * ul. Francuska 53/2 * Polska * T: 32-255-42-76 * F: 32-255-42-80